



VÊNÂNCIO



VÊNÂNCIO



Canal de
Pós-Vendas
(51) 3793-4343

Metalúrgica Venâncio LTDA

Rua Wilma Helena Kunz, 2469 - Bela Vista
Venâncio Aires - RS - Cep 95800-000
CNPJ: 93.899.359/0001-23 - Fone (51) 3793-4300
atendimento@venanciometal.com.br

CHAPA BIFETEIRA

Gás GLP baixa pressão

C65 C120

C80 C140

C100

MANUAL DE INSTRUÇÕES

TERMO de GARANTIA

A METALÚRGICA VENÂNCIO LTDA oferece garantia aos equipamentos fabricados conforme está especificado abaixo:

- * Todo o vício/defeito de fabricação alegado deverá ser analisado somente pela assistência técnica autorizada da marca VENÂNCIO. Quando comprovado eventual vício/defeito de fabricação, a reparação será sem custos.

- * Os equipamentos reparados sem a autorização da fábrica ou que forem alterados, desmontados e/ou utilizados em desacordo com as indicações presentes nos manuais respectivos, não serão cobertos por esta garantia.

- * A garantia se refere somente ao uso normal do equipamento, considerando o atendimento das recomendações e instruções constantes no manual que acompanha o produto. Para tanto, a marca concede a garantia legal de 3 (três) meses, a contar da data da emissão da nota fiscal de compra, sendo obrigatória a sua apresentação para os atendimentos previstos neste termo de garantia.

- * Importante considerar que os vidros, lâmpadas, resistências, contadores, fusíveis, relés, solenóides, controladores digitais e termostatos, não são cobertos por esta garantia.

- * No caso de motores elétricos, por serem de fabricação de terceiros, quando defeituosos, deverão ser enviados para a Assistência Técnica autorizada dos mesmos.

- * Esta garantia se refere somente às peças e componentes fabricados pela METALÚRGICA VENÂNCIO LTDA, cobrindo, também, os custos de mão-de-obra em tais consertos.

- * É responsabilidade do cliente o comunicado de eventual constatação de vício/defeito de fabricação do produto à METALÚRGICA VENÂNCIO LTDA, através do setor de Pós-Vendas, pelo telefone (51) 3793-4343 ou pelo Canal de Pós-Vendas no *website* da fabricante, ou, ainda, através de uma das Assinências Técnicas autorizadas da marca, as quais estão disponibilizadas no *website* www.venanciometal.com.br.

- * No caso de equipamentos volumosos (assadores, fornos, estufas de aquecimento, fogões industriais, etc.), a Assistência Técnica, quando necessária, realizará a visita direto no estabelecimento do cliente. Já em relação aos equipamentos de pequena monta (aquecedores, chapas, molheiras, tachos, sanduicheiras, bebedouros, refresqueiras, etc.), o cliente deverá, por conta própria, encaminhá-los à Assistência Técnica autorizada da marca.

- * Defeitos na rede elétrica, instalação inadequada, danos no transporte realizado por terceiros ou intempéries invalidarão esta garantia.

IMPORTANTE: somente efetuar a montagem do produto com equipamentos de segurança (óculos de proteção, luvas de couro, etc.) e ferramenta adequado ao produto específico. A VENÂNCIO não se responsabiliza por quaisquer danos físicos advindos da falta de atenção à tais cuidados, bem como pela utilização inadequada do equipamento, inclusive quando em funcionamento.

10. LISTA DE COMPONENTES

LISTA DE COMPONENTES			
CHAPA BIFETEIRA DEGUSTE GAS (com prensa opcional)			
Item	Descrição	Modelo	Código
1	CONJ PUNHO PRENSA	TODOS (OPCIONAL)	8.09.02.10000700
2	CONJ BRACO ESQUERDO CHAPA PRENSA		8.09.02.10000400
3	CONJ BRACO DIREITO CHAPA PRENSA		8.09.02.10000500
4	PAINEL DA CHAPA		8.09.01.47000008
5	CONJ CHAPA PRENSA		8.09.02.10000300
6	SUPORTE ESQUERDO DA PRENSA		8.09.02.65030005
7	SUPORTE DIREITO DA PRENSA		8.09.02.65030004
8	COSTA	C65	8.09.02.65000043
		C80	8.09.02.80000043
		C100	8.09.02.10000043
		C120	8.09.02.12000043
		C140	8.09.02.14000043
		C65	8.09.02.10650100
		C80	8.09.02.10800100
		C100	8.09.02.11000100
9	CONJ CHAPA BIFETEIRA	C120	8.09.02.11200100
		C140	8.09.02.11400100
10	SAPATA 31mm NIQUELADA S/BUCHA	TODOS	4.04.02.00021592
		TODOS	8.09.02.00000035
11	LATERAL	C65	8.09.02.65000001
12	BASE DO CORPO	C80	8.09.02.65000002
		C100	8.09.02.65000003
		C120	8.09.02.11200003
		C140	8.09.02.11400003
		C65	8.09.02.65000017
		C80	8.09.02.65000018
		C100	8.09.02.65000019
		C120	8.09.02.11200006
13	GAVETA DOS QUEIMADORES	C140	8.09.02.11400006
		TODOS	8.09.02.10000600
		TODOS	8.09.02.00000029
		TODOS	2.80.12.00001018
17	PAINEL DO QUEIMADOR	C65	8.09.02.65000020
		C80	8.09.02.65000021
		C100	8.09.02.65000022
		C120	8.09.02.11200004
18	BOTÃO RED NYLON PRETO PINTA BRANCA	C140	8.09.02.11400004
		TODOS	2.80.28.03021013
		TODOS	8.09.02.65000016
		TODOS	8.09.02.65000030
20	TAMPA DA GAVETA	TODOS	2.80.38.01021184
21	FLUXADOR P45-1/4 BACKELITE	TODOS	2.80.40.08000080
22	REGISTRO DE GÁS 0.80	TODOS	8.27.05.02586100
23	INJETOR 2586 F. 1,00mm	TODOS	8.09.02.10800200
24	CONJ TUBO DISTRIBUIDOR	C65	8.09.02.10650200
		C80	8.09.02.10800200
		C100	8.09.02.11000200
		C120	8.09.02.11200201
		C140	8.09.02.11400200

ÍNDICE

1. PREZADO (A) USUÁRIO (A)	3
2. MODELOS	3
3. CUIDADOS NA INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO DO EQUIPAMENTO	3
4. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	4
5. ATENÇÃO ANTES DE UTILIZAR O EQUIPAMENTO PELA PRIMEIRA VEZ	4
6. GAVETA COLETORA	5
7. TABELA DE MEDIDAS	5
8. KIT PRENSA OPCIONAL	6
8.1 Instruções de montagem do kit prensa	6
8.2 Segurança	7
8.3 Limpeza	7
9. VISTA EXPLODIDA C65, C80, C100, C120 E C140	9
10. LISTA DE COMPONENTES	10
TERMO DE GARANTIA	

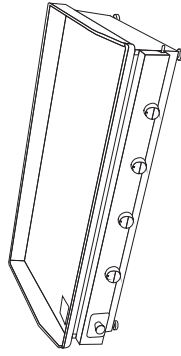
1. PREZADO(A) USUÁRIO(A)

Como todos os produtos da VENÂNCIO Metalúrgica, as CHAPAS BIFETEIRAS A GÁS BAIXA PRESSÃO são desenvolvidas e fabricadas buscando oferecer ao usuário o que há de melhor no mercado em equipamentos para lancherias, trailers, restaurantes e cozinhas em geral. Para garantir esta qualidade, que se traduz em eficiência, além de um projeto elaborado e testado meticulosamente, os componentes são sempre os mais adequados, resultando numa equação "custo x benefício" sempre positiva para o usuário. Recomendamos a leitura atenta deste Manual. Em caso de dúvida, consulte-o. Com certeza isso ajudará você a ter sempre o melhor desempenho e segurança no uso do seu equipamento!

VENÂNCIO METALÚRGICA

2. MODELOS

São cinco modelos de CHAPAS BIFETEIRAS A GÁS BAIXA PRESSÃO GLP, todos os modelos são em aço inox. Veja abaixo seus respectivos códigos.



**Chapas Bifiteiras
Gás Baixa Pressão**
C65
C80
C100
C120
C140

3. CUIDADOS NA INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO DO EQUIPAMENTO

Todo o equipamento a gás (GLP) merece um cuidado especial. A instalação do botijão deve ser realizada verificando com atenção as junções da mangueira na válvula e entrada do gás no equipamento.

Para observar se há vazamentos de gás, sugerimos usar um detergente doméstico nas bordas da mangueira, rosca da válvula e outras junções. Caso "fizer bolhas" no detergente, é preciso ajustar e testar novamente até ter certeza da eliminação do vazamento. Na dúvida, consulte um técnico autorizado.

Manter uma afastamento adequado do equipamento de paredes e outros objetos inflamáveis (que pegam fogo) é também uma medida de prevenção necessária para a tranquilidade do usuário.

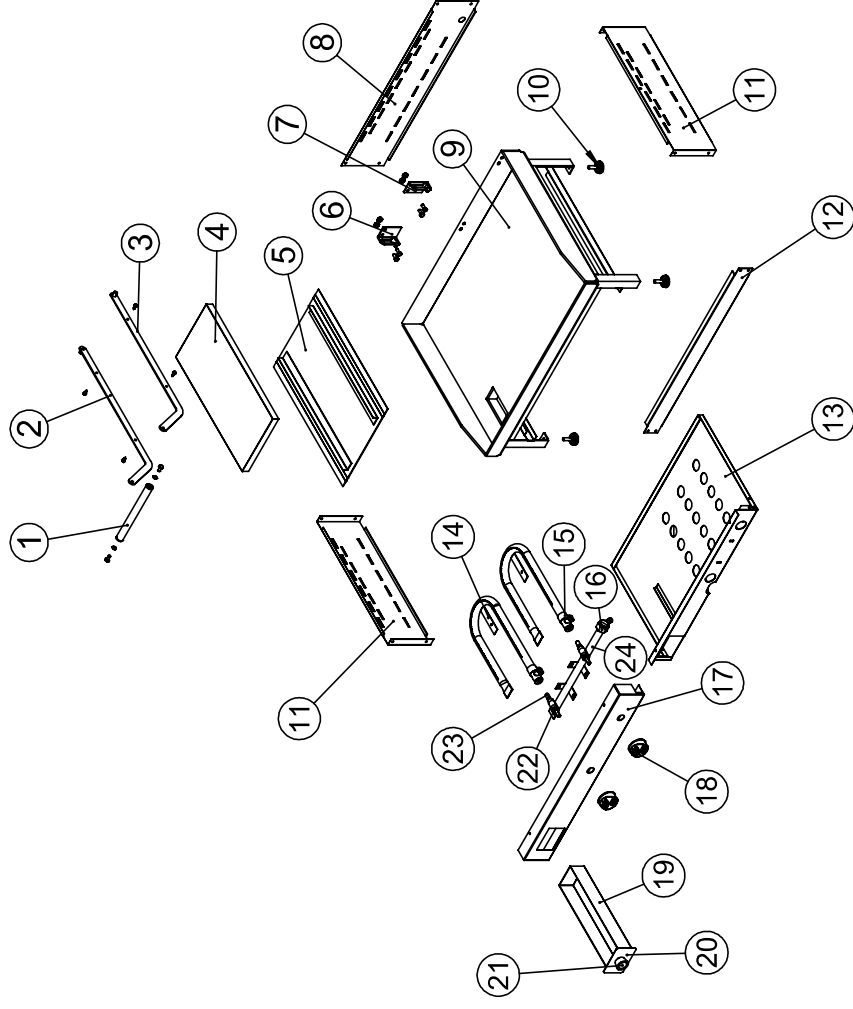
IMPORTANTE

Não instale o equipamento em locais sujeitos a correntes de ar evitando, assim, o apagamento das chamas. Respeite o afastamento de no mínimo 10cm de paredes e/ou objetos inflamáveis.

ATENÇÃO

Sempre que for realizada a limpeza da chapa deve-se, primeiramente, aguardar até que a mesma esteja em temperatura ambiente (fria), pois o contato da água com a superfície aquecida poderá resultar no empenamento da chapa, ocorrendo danos ao equipamento e perda da garantia.

9. VISTA EXPLODIDA C65, C80, C100, C120 E C140



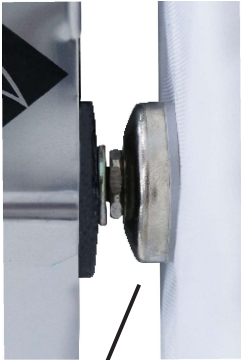
III. Faça a fixação do suporte da prensa na chapa através do posicionamento e aperto dos parafusos e porcas conforme a imagem 03;



Imagem 03

IMPORTANTE

Logo após a instalação da prensa, deve-se proceder o nivelamento da chapa, através da regulagem do pé, a fim de evitar acidentes.



Pé com regulagem

8.2 SEGURANÇA:

- Cuidado ao tocar a chapa da prensa com as mãos desprotegidas, pois a temperatura elevada pode provocar queimaduras;
- Ao manusear a prensa, nunca coloque as mãos na linha de fechamento da prensa;
- Ao levantar a prensa, certifique-se que ela está posicionada corretamente; (com um ângulo de abertura maior que 90° em relação à chapa) antes de soltar.

8.3 LIMPEZA:

- Para a realização da limpeza recomenda-se a remoção da prensa. Evitando assim, o risco da mesma fechar e ocasionar acidentes;
- Utilize detergente doméstico neutro;
- Não utilizar produtos à base de álcool;
- Não utilizar materiais pontiagudos ou produtos abrasivos;

- Instalar a válvula de gás **BAIXA PRESSÃO** conforme a tabela.
- Substituir a válvula de acordo com a validade especificada pelo fabricante.



VÁLVULA DE GÁS
BAIXA PRESSÃO (GLP)

ATENÇÃO
A VÁLVULA DE GÁS NÃO ACOMPANHA
O PRODUTO

4. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	Medidas da Chapa (mm) (espaço útil)	Quantidades Queimadores	Consumo Máx. p/ Queimador	Consumo Máximo	Válvula	Peso (kg)
C65	495x650	2	0,265kg/h	0,530kg/h	1kg	29
C80	495x800	3		0,795kg/h	1kg	36
C100	495x1000	4		1,060kg/h	2kg	42
C120	495x1200	5		1,325kg/h	2kg	51
C140	495x1400	6		1,590kg/h	2kg	58

5. ATENÇÃO ANTES DE UTILIZAR O EQUIPAMENTO PELA PRIMEIRA VEZ

Para a proteção do equipamento, as Chapas estão, em sua superfície, pintadas com uma tinta especial, que deverá ser retirada com álcool antes de colocá-la em uso.

ATENÇÃO

A tinta especial da chapa deverá ser retirada com álcool antes de colocar o equipamento em uso

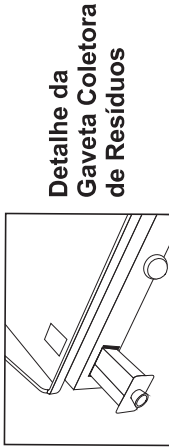
LIMPEZA

Para a realização da limpeza, prefira uma esponja de tecido ou plástico com detergente doméstico neutro e água. Nunca use materiais pontiagudos ou produtos abrasivos (que possuem na fórmula elementos corrosivos). A limpeza correta é fundamental para a higiene e o perfeito funcionamento do equipamento.

6. GAVETA COLETORA

O funcionamento das chapas bifeteiras a gás baixa pressão requer uma solução para o acúmulo de óleo, derivado das sobras das frituras. Por isso mesmo, a Venâncio equipou as chapas com Gavetas Coletoras que, gradativamente, vão sendo enchidas pelo óleo que resta na superfície da chapa.

As gavetas coletoras são produzidas em Aço AISI 430 (parte externa) e Aço Carbono (parte interna). Proceda a retirada do óleo de acordo com a frequência de uso. Sua limpeza periódica, com água e sabão, permite aumentar a vida útil da gaveta.



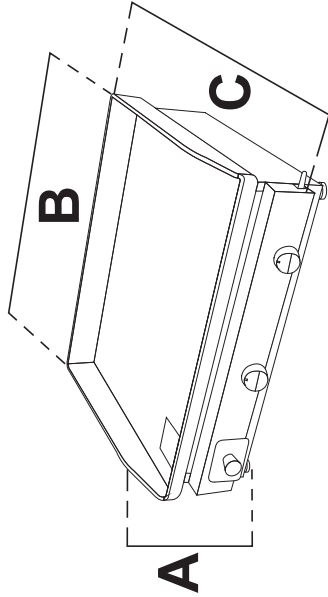
7. TABELA DE MEDIDAS

Modelo	Altura (A)	Largura (B)	Profundidade (C)	Espessura Chapa
C65	235mm	665mm	535mm	6,35mm (1/4")
C80		815mm		
C100		1015mm		
C120		1215mm		
C140		1415mm		

Medidas da Prensa adaptável (opcional)

Modelos	Altura*	Largura	Profund.
Todos	110mm	295mm	455mm

* Altura com o puxador



8. KIT PRENSA OPCIONAL

8.1. Instrução de montagem do kit prensa:

I. Posicione a prensa sobre a chapa conforme a imagem 01;



II. Posicione o suporte da prensa de maneira que encaixe o pino no oblongo do suporte, de acordo com a imagem 02;

